

部件检查

KR20DDET 发动机

SIEM D-4756318

1. 检查 EVAP 控制系统压力传感器

1. 将点火开关转至 OFF 位置。
2. 在 EVAP 控制系统压力传感器线束接头与 EVAP 碳罐连接的情况下将其拆下。
必须更换新的 O 形圈。
3. 在 EVAP 控制系统压力传感器上安装真空泵。
4. 将点火开关置于 ON 位置并在以下条件检查 ECM 线束接头和接地之间的输出电压。

ECM			条件	电压
接头	+	T		
	端子		[施加真空 kPa (bar, kg/cm ² , psi)]	
E3	131	158	未施加	0.5 - 4.6 V
			-26.7 (-0.3, -0.272, -3.87)	低于上述值 2.1 至 2.5 V

注意:

(3)使用真空表前必须对真空表进行校准。

(3)切勿使压力低于 $\tau 93.3$ kPa ($\tau 0.9$ bar, $\tau 0.952$ kg/cm², $\tau 13.53$ psi)
或高于 101.3 kPa (1.0 bar, 1.033 kg/cm², 14.69 psi)。

检查结果是否正常?

是>>

检查结束

否>>

更换 EVAP 控制系统压力传感器。参考[EVAP 碳罐：分解图](#)。

部件检查

M R20DD 发动机

SIEM D-4386541

1. 检查 EVAP 控制系统压力传感器

1. 将点火开关转至 OFF 位置。
2. 在 EVAP 控制系统压力传感器线束接头与 EVAP 碳罐连接的情况下将其拆下。
必须更换新的 O 形圈。
3. 在 EVAP 控制系统压力传感器上安装真空泵。
4. 将点火开关置于 ON 位置并在以下条件检查 ECM 线束接头和接地之间的输出电压。

ECM			条件 [施加真空 kPa (kg/cm ² , psi)]	电压
接头	+	T		
	端子			
E72	131	158	未施加	0.5 – 4.6 V
			-26.7 (-0.272, -3.87)	低于上述值 2.1 至 2.5 V

注意:

(3)使用真空表前必须对真空表进行校准。

(3)请勿施加低于 -93.3 kPa (-0.952 kg/cm², -13.53 psi) 的压力或高于 101.3 kPa (1.033 kg/cm², 14.69 psi) 的压力。

检查结果是否正常?

是>>

检查结束

否>>

更换 EVAP 控制系统压力传感器。参考[EVAP 碳罐：分解图](#)。